



## GFK-SERIE



Die Leichten von garant

## Mit Leichtigkeit zum Erfolg

Für unsere GFK-Güllewagen verwenden wir hochwertigsten, glasfaserverstärkten Kunststoff. Dadurch wiegen die Behälter bis zu eine Tonne weniger als gleichwertige Fässer aus Stahl. Und der Kunststoff hat noch weitere Vorteile: Er ist korrosionsfrei, formstabil und altersbeständig.

Durch den speziell entwickelten stabilen Rahmen ist auch der Anbau unterschiedlichster Ausbringetechniken möglich. Wie alle garant Fahrzeuge werden auch die GFK-Güllewagen je nach Wunsch mit Boogie-Lenkachsaggregat oder luftgefederten Aggregaten von BPW ausgestattet.

## Wir denken immer einen Schritt voraus.

Für ein effizientes Daten- und Nährstoffmanagement haben wir intuitiv bedienbare iPad-App-Lösungen entwickelt.

Mit unseren Bedienterminals behalten Sie außerdem den Überblick über alle wichtigen Funktionen Ihrer Gülletechnik.

### Ihre Vorteile auf einen Blick:

- + geringeres Eigengewicht
- + ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit des Behälters



## Daten und Fakten – Die Serienausstattung

	garant GFK-Serie
<i>Befülltechnik</i>	Pumptankwagen
<i>Kompressor / Pumpe</i>	Drehkolbenpumpen Vogelsang/Börger mit 6.000 l/min
<i>Behältervolumen</i>	18,5 m <sup>3</sup> oder 20 m <sup>3</sup>
<i>Behältermaterial</i>	GFK (= Glasfaserverstärkter Kunststoff)
<i>Farbgebung</i>	Anthrazitgrau (RAL 7016)
<i>Fahrwerk</i>	parabelgefedertes BPW Boogie-Aggregat mit Nachlaufenkachse, optional mit Luftfederung
<i>Applikationstechnik</i>	Anbau von Schleppschlauch- oder Schleppschuhverteilern bis 15 m Arbeitsbreite möglich

Händlerstempel